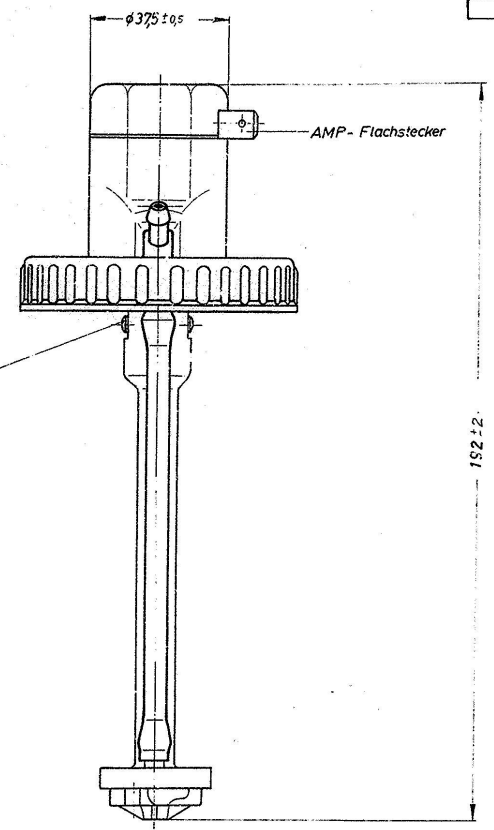
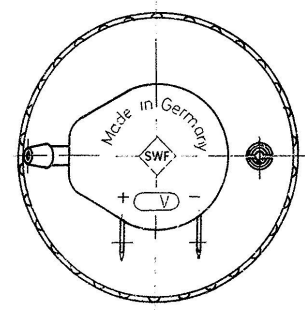
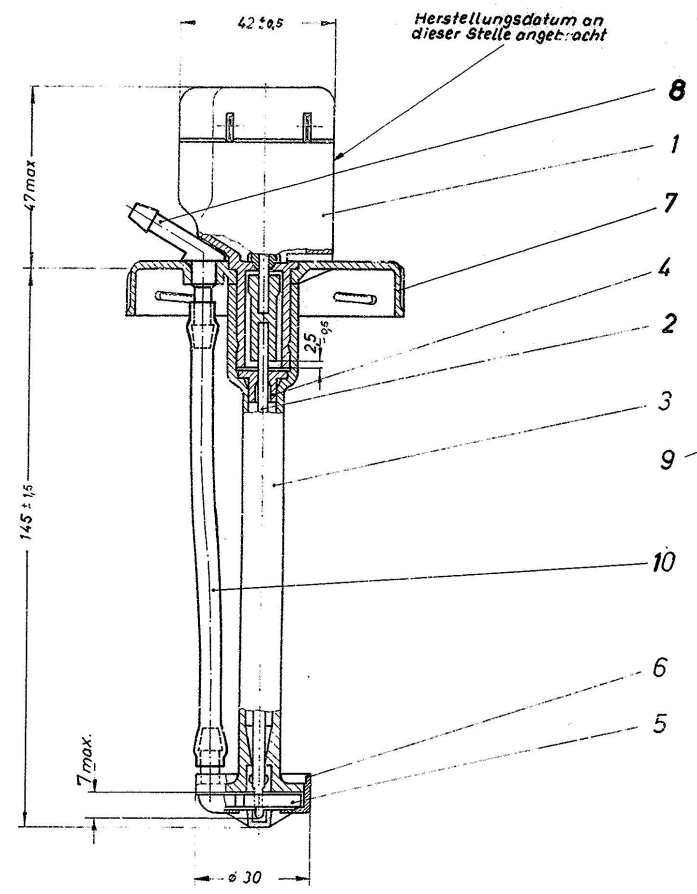




Sach-Nr.	Pos.1	Volt
103.283	D 401.325 C	12 V
103.766	T 401.658 T s. 401.325 C	24 V

Mikroverfilmt



Verk.-Bez.: WPE

Änd. Nr.	Art.	Änd. der Änderung	Änd. Nr.	Änd. Datum
1/17/72	neu eingeführt		24.5.72	
1-6294-1	Pos. 7 bildl. berichtigt		4.10.76	
	Deckel Pos. 7 war Formel T auf Zeichnung			
1-6405-2	134.829 C		16.5.77	
1/1/78	Tab. mit Sach-Nr. 103.766 zugef.		9.1.78	
00311287	Pos. 2 war Zus. Welle 134.827			
	Pos. 2 wird " " 192.616		16.08.00	

10	908.193	T	1	Schlauch (125 lg)	12.855 Bllt
9	907.850		2	Bolzen	
8	194.818	B	1	Stützen W	
7	194.817	C	1	Deckel	
6	195.185	D	1	Dec.	
5	195.183	B	1	Fluegel	
4	194.988	B	1	Lager SO	
3	194.824	D	1	Gehäuse P	
2	192.116	T	1	Zus. Welle s. 195.182 B	
1	s. Tabelle		1	Gleichstr.-Mot	

Pos.	Sach-Nr.	Formel	Stück	Benennung u. Bemerkung	SWF
Kanten (siehe SWF 04.122 u. SWF 04.123) nicht entgratet entgratet					
Nennmaß (kurzer Schenkel)					
nicht tolerierte zul. Abweichung					
DIN 3161 Oberflächenzeichen					
Reihe 3 zul. max. Rautiefe in µm					
Paßmaß					
Abmaß					
nicht tolerierte Maße					
zul. Abweichung					
Kundenzeichnungs-Nr.					
Oberfläche				Halbzeug Werkstoff	
1972	Jahr	Name	Maßstab		
Bearb.	24.4.	Stefan			
Gepr.					
Norm.	25.5.	Stefan			
Gez.					
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.				Zeichnungs-Nr.	
SWF				103.283	
				D	

SWF-SPEZIALFABRIK FÜR AUTOZUBEHÖR
G. STAV. RAU GMBH. BIELEFELD (WURTT.)

